



MUNICIPALIDAD DE PALENCIA
ARRENDAMIENTOS
CORRESPONDIENTES AL MES DE JUNIO 2018

No.	DESCRIPCION DE LA COMPRA	NOG:	FECHA DE ADJUDICACION	PROVEEDOR ADJUDICADO	NIT	MONTO
1	COMPRA DE LLANTAS Y NEUMATICOS PARA VEHICULOS, CAMIONES DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	8381186	22/06/2018	LLANTAS Y REENCAUCHES SOCIEDAD ANONIMA	504070-1	Q 87,376.00